



Rubbol Satura

Pokrivni, svilnato sijoči premaz na osnovi uretanskih alkidnih smol za notranje in zunanje površine

Uporaba

Za visokokakovostne, svilnato sijoče zaključne premaze notranjih in zunanjih površin po ustrezni pripravi podlage iz lesa, lesnih materialov in kovin ter nevtralnih mineralnih podlag.

Lastnosti

Izdelek je preprost za obdelavo ter zagotavlja visokokakovostno, enakomerno in odporno površino, ki omogoča preprosto čiščenje in ne porumeni v temnih prostorih. Dobro zapolni razpoke, je dobro pokriven na robovih in omogoča enakomeren nanos. Rubbol Satura zaradi svoje inovativne recepture zagotavlja odličen rezultat nanosa tudi na večjih in močno profiliranih površinah. Željen svilnat sijaj je viden že po enem dnevu in lak omogoča zaradi svojega dolgega odprtega časa odlično razlivenost. Bela barva ostane dlje bela, ker je možnost rumenenja znatno zmanjšana.

Barvni odtenki

Bela in druge barve, ki jih omogoča sistem Mix2Win.

Gostota (specifična teža)

Pribl. 1,10 kg/l glede na barvni odtенок.

Stopnja sijaja

Pribl. 20–30 GU/20°.

Mejna vrednost EU za HOS

Mejna vrednost EU za ta izdelek (razred izdelka A/d): 400 g/l (2007) / 300 g/l (2010). Izdelek vsebuje največ 300 g/l HOS.

Vsebnost suhe snovi

Pribl. 76 % teže = 64 % prostornine.

Temperatura za obdelavo

5–30 °C

Relativna zračna vlažnost: najv. 85 %.

Obdelava

Nanos s čopičem, valjčkom.

Redčenje

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Poraba

Pribl. 60 – 70 ml/m² kar ustreza pribl 14–16 m²/l (odstopanja glede na material preverite s poskusnim nanosom).

Skupina izdelkov

Premaz na osnovi uretanskih alkidnih smol z nizko vsebnostjo aromato (številka izdelka M–LL02).

Sestava (skladno s smernicami združenja VdL)

Modificirana alkidna smola, titanov dioksid, organski in anorganski barvni pigmenti, organski pigmenti, kaolin, silikati, alifati, sušilna sredstva, aditivi, silicijev dioksid, voski, testni bencin, glikoli, aditivi.

Oznake za nevarnost

Glejte ustrezní varnostni list

Čas sušenja

Pri normalnih razmerah (pri temperaturi 23 °C/50 glede na standard DIN 50014.

Prašno suh: po pribl. 4 urah.

Suh: po pribl. 18 urah.

Pripravljen za premaz s čopičem: po 18 urah.

Mogoča so odstopanja zaradi ozračja in temperature.

Čiščenje orodja

Z navadnim nitro razredčilom* ali testnim bencinom.

Pakiranje

Barvni: 1 l in 2,5 l.

Beli: 1 l in 2,5 l.

Skladiščenje

Najkrajši čas skladiščenja 2 leti.

Odprto posodo dobro zaprite.

Navodila za odstranjevanje

Reciklirajte samo povsem izpraznjeno posodo. Ostanke barve je potrebno dostaviti na ustrezno zbirno mesto.

Navodila za delo

Osnovna pravila

Vse premaze in potrebne predpriprave prilagodite objektu in njegovemu stanju ter zahtevam, ki jih mora ta izpolnjevati.

Pri nadaljnji obdelavi/odstranjevanju slojev barve z brušenjem, varjenjem, žganjem ipd. lahko nastajajo nevaren prah in/ali hlapi. Izdelek uporabljajte samo v dobro prezračenih prostorih. Po potrebi uporabite primerno zaščitno opremo (za dihala).

Umetna ali nezadostna naravna svetloba navadno povzroči spremembo barve belega odtenka in barvnih odtenkov na beli osnovi. Skladiščenje premazov, ki se redčijo s topli, v temnih prostorih in vsebnost amoniaka v prostoru lahko okrepi omenjeni pojav. Premazov, ki se redčijo s topli, ne uporabljajte za notranje površine pohištva in omar zaradi morebitnega motečega vonja.

Priporočljivo je, da les iglavcev pred uporabo obdelate s sredstvom Cetol Aktiva * (fungicidna zaščita proti modrenju).

Najvišja dovoljena stopnja vlažnosti pri nanosu izdelka Rubbol Satura znaša 15 %.

Po navodilih inštituta za okensko tehniko iz Rosenheima v Nemčiji se priporoča lesene dele pred njihovo vgradnjo z vseh strani premazati z enim slojem temeljnega in vmesnega premaza. Samo Impregnacija z zaščitnim sredstvom v tem smislu ni zadostna kot temeljni premaz.

*Upoštevajte ustrezni tehnični list.

V tej tiskovini navedene informacije o naših izdelkih ne predstavljajo navedb o kakovosti blaga. Kakovost, ustreznost, primernost, funkcionalnost in namen uporabe blaga so odvisni od opisov posameznih izdelkov, na katerih temeljijo posamezne prodajne pogodbe. Če ni pisno dogovorjeno drugače, so dovoljena značilna odstopanja. Vse navedbe ustrezajo najnovejšemu stanju tehnike. Navedene kombinacije ne predstavljajo vseh možnih kombinacij premazov in podlag ter služijo zgolj kot primer. Kupec/uporabnik mora zaradi različnih podlag in razmer objekta na lastno odgovornost ter ob upoštevanju stanja objekta strokovno preveriti ustreznost naših materialov za predvideno uporabo ter jih obdelati skladno z najnovejšima znanjem in tehnologijo. Sicer pa veljajo naši splošni prodajni pogoji. Tiskovina preneha veljati ob izidu nove izdaje.

Podlaga mora biti čista, suha in oprijemljiva, imeti mora ustrezno nosilnost, na njej pa ne sme biti nobenih snovi, ki bi preprečevale oprijem premaza, npr. maščobe, voska ali polirnih sredstev. Preverite, ali so površine, predvidene za premaz, dovolj nosilne in primerne za nadaljnji nanos drugih sredstev (to zlasti velja za posivele lesene površine, ki jih je treba zbrusiti do zdrave podlage). Površino je treba med posameznimi nanosi zbrusiti.

Opomba

Snovi za premaze so skladne z najnovejšimi tehničnimi dognanji. Njihova obstojnost je odvisna od mnogih dejavnikov. Mednje sodijo zlasti vremenski vplivi, konstrukcijska zaščita, mehanske obremenitve in izbrani barvni odtenek. Sestava podlage ter izvedba pleskanja morata ustrezati najnovejšim znanstvenim in tehnološkim dognanjem. Za doseg želene obstojnosti sta potrebni pravočasna nega in obnova. Pri tem upoštevajte tehnične liste BFS, ki jih je izdal nemški zvezni odbor za barve in zaščitne premaze (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V.), preglednico skupin premazov inštituta za okensko tehniko v Rosenheimu in druge ustrezne publikacije.

Možnosti premaza

1. Prvi premaz

1.1 Lesena podlaga — notranje površine/na prostem

Predpriprava površine

Brušenje lesa

Impregnacija

samo za les iglavcev na prostem — s sredstvom Cetol Aktiva BP

Temeljni premaz

Rubbol Grund plus*

Vmesni premaz

Rubbol Satura

Končni premaz

Rubbol Satura

1.2 Jeklene in železne podlage

Priprava podlage

Zahtevana stopnja obdelave površine 2 ali PMA po standardu EN ISO 12944-4

Temeljni premaz

Dva premaza Herbol Allgrund*

Vmesni premaz

Rubbol Vorlack Plus

Končni premaz

Rubbol Satura

1.3 Neželezne kovine (cink...)

Priprava podlage

Čiščenje s čistili, ki vsebujejo vodo, salmiak in amoniak

Temeljni premaz

Premaz Herbol Allgrund*

Vmesni premaz

Rubbol Vorlack Plus

Končni premaz

Rubbol Satura

2. Sistemi za prenavo

2.1 Podlaga les – znotraj/zunaj

Priprava podlage

Po potrebi odstranite ostanke starih premazov, ki se luščijo.

Temeljni premaz

Rubbol Grund Plus* (les iglavcev na prostem predhodno obdelajte s sredstvom Cetol Aktiva BP*)

Vmesni premaz

Rubbol Satura

Končni premaz

Rubbol Satura

2.3 Nepoškodovan stari premaz les

Priprava podlage

Sperite z vodo s salmiakom (10–odstotna raztopina), nato pa dobro sperite s čisto vodo in odstranite ostanke starih premazov, ki se luščijo.

Temeljni premaz

2x Rubbol Grund Plus* (les iglavcev na prostem predhodno obdelajte s sredstvom Cetol Aktiva BP*)

Vmesni premaz

Rubbol Vorlack Plus*

Končni premaz

Rubbol Satura

Opomba

Navedene kombinacije premazov in podlag služijo zgolj kot primeri. Zaradi različnih razmer objektov je treba strokovno preveriti njihovo ustreznost. Nadaljnje informacije o sistemih premazov vam bomo posredovali na zahtevo.

*Upoštevajte ustrezni tehnični list.