



Agrosit One Coat

1K- Korrosionsschutzbeschichtung

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Lösemittelhaltige, matte, 1-komponentige Korrosionsschutzbeschichtung.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Auf Alkydharzbasis, zinkphosphathaltig.
Verwendungszweck	Für den Korrosionsschutz von Eisen- und Stahlkonstruktionen im Innenbereich bzw. für Außenanwendung bei geringer Beanspruchung. Nicht auf verzinkten Untergründen einsetzen.
Eigenschaften	Besonders rasch trocknender Einschichtlack.
Farbtöne	Lt. RAL-Farbkarte.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 12 Monate lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,16 kg/m² für 60 µm DFT. ■ Praktisch: ca. 0,24 kg/m² für 60 µm DFT.
Regelschichtdicke	60 µm trocken, entspricht 105 µm nass. Im Airless-Spritzverfahren kann in einem Kreuzgang eine Trockenschicht von 120 µm erreicht werden.
Dichte	Ca. 1,5 kg/l, je nach Farbton.
Festkörpergehalt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gewicht: 74 %. ■ Volumen: ca. 57 % (DIN 53219).
Flammpunkt	25°C.
Trocknung	Nach DIN 53150, für 60 µm trocken, bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1: 20 Min. ■ Trockengrad 4: 60 Min. ■ Trockengrad 6: 120 Min.
Glanzgrad	Matt.
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Verdünnung	Verdünnung 202.
------------	-----------------

Beständigkeit

Chemisch	Kurzzeitige Wasserbelastung.
Witterung	Gute Witterungsbeständigkeit.
Temperatur	Trocken: bis ca. 80°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl: Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1), allenfalls handentrost St 3.
Mischung	Vor Gebrauch gründlich aufrühren.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktstand mind. 3°C.
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Streichen. ■ Rollen. ■ Airless-spritzen. <p>Wegen der kurzen Trockenzeit bevorzugt durch Spritzen verarbeiten. Bei Airless-Verarbeitung Düse mit 0,35 mm und 150 bar Druck verwenden.</p>
Überarbeitbarkeit	Nach geeigneter Reinigung und Anschleifen oder Vliesen überstreichbar. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen. Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen.
Werkzeugreinigung	Verdünnung 202 oder Reinigungsmittel K.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Agrosit One Coat, Stand: 10 / 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at